Profectis
Technischer Kundendienst
QUELLE.

Serviceunterlage

Produkt-Nr.:
432.151-9

Typ/Privileg-Nr.:
WXLP1440

Waschautomat

UTS-Nr.: 999 QUELLE
Best.Nr.: 4321519/01
Ger.Bez.: WASCHAUTOMAT

GKz: G GERAET
WGT: 370 WASCHVOLLAUTOMATEN-FRONTLADER
Ditec Produktgruppe: W WASCHEN
Klassierung: WA WASCHMASCHINE
Type/Privileg/Universum.Nr WXLP1440/01 VG
Herstellertyp WXLP1440/01 VG
Beschreibung WXLP 1440-01
VK-Preis: 829.95

Serviceart: 01 PROFECTIS
Garantie fuer Kunden 24 Monate
Sondervereinbarungen: 0 SIEHE SERVICEART

Garantiereparatur 0004063 Profectis GmbH
Sondervereinbarungen: 0 SIEHE SERVICEART

Katalog Seite
Erst 042 HAUPTKATALOG F/S 2004 1062
Letzt 044 HAUPTKATALOG H/W 2004 0000

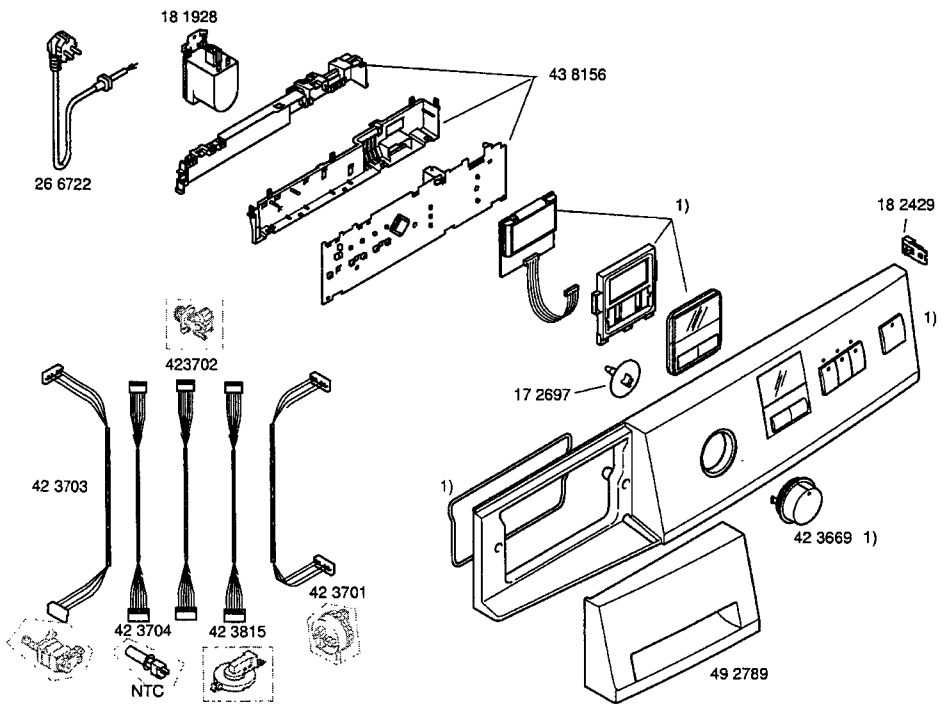
Geraete Info:
BITTE AUF ERZEUGNISNUMMER AUF TYPENSCHILD ACHTEN!!!!!!!!!!!!

Technische Daten:

Fehler:

SIEMENS SIWAMAT XLP 1440 – WXLP1440/01–V01

WASCHGERÄTE
Waschvollautomaten



e222314-5/1

Mat. – Nr. – Konstante
3740 . . . . . .

Gebrauchs–/
Aufstellanweisung
58 8998
(de)

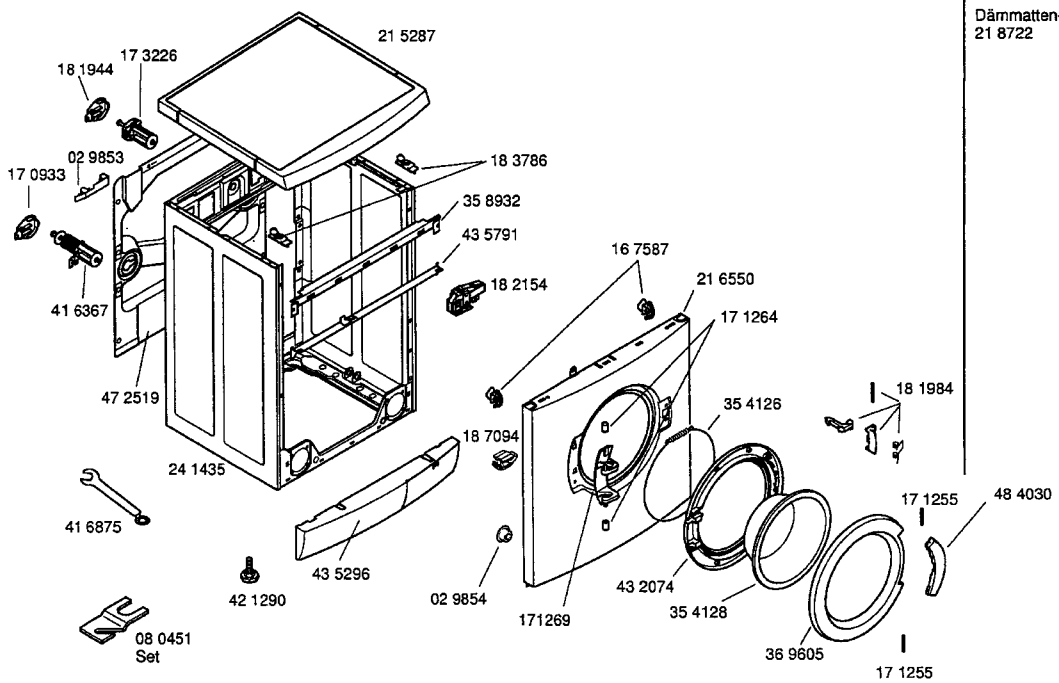
Programmtabelle
58 8999
(de)

1) 43 8214
(de)

Zubehör:
Bodenbefestigung
WX975600
Aqua–Stop
Verlängerung für
2,5m
WZ10130
Unterbauzubehoer
WZ10090

SIEMENS SIWAMAT XLP 1440 – WXLP1440/01–V01

WASCHGERÄTE
Waschvollautomaten



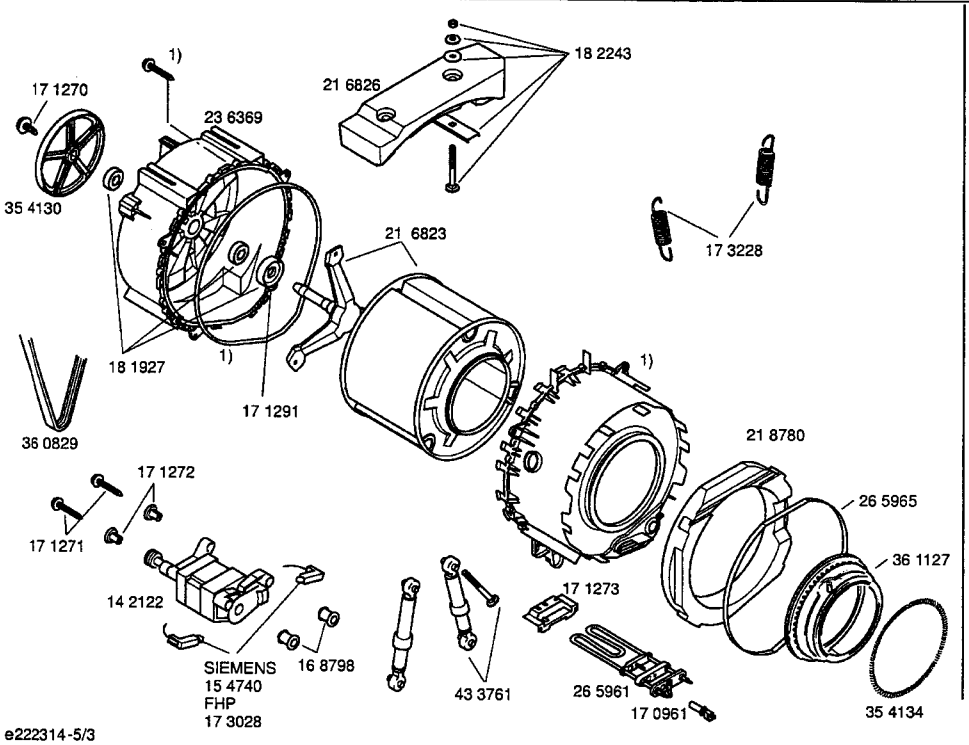
e222314-5/2

Mat. – Nr. – Konstante
3740 . . . . . .

Dämmatten–Set
21 8722

SIEMENS SIWAMAT XLP 1440 – WXLP1440/01–V01

WASCHGERÄTE
Waschvollautomaten

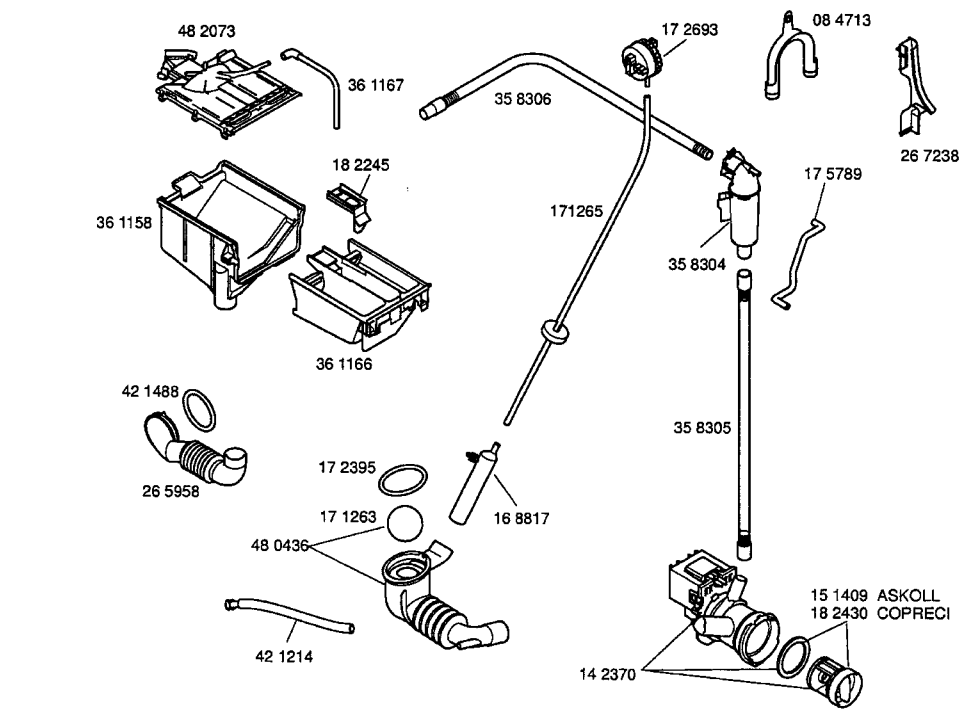


1) 23 8441

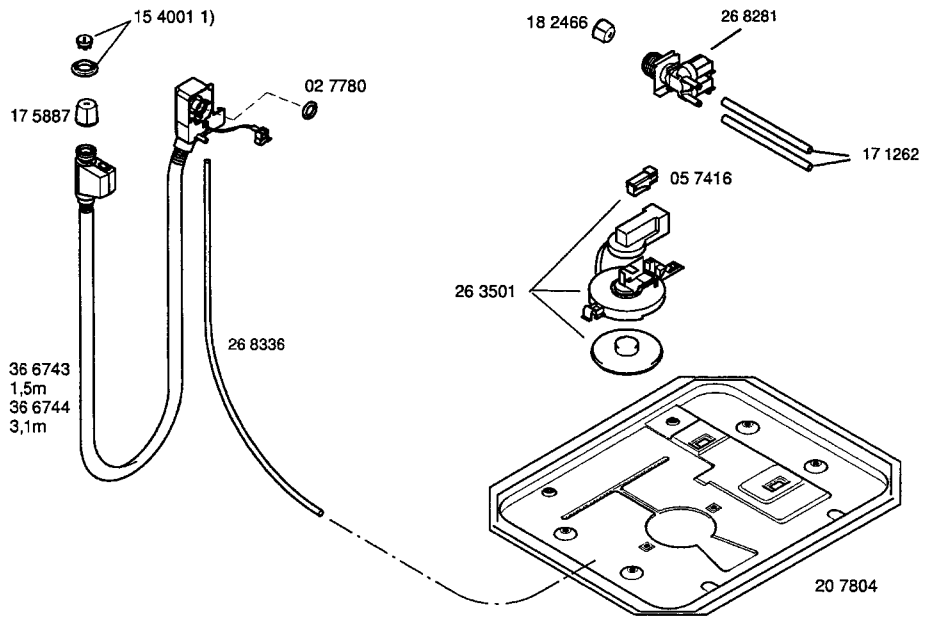
e222314-5/3

SIEMENS SIWAMAT XLP 1440 – WXLP1440/01–V01

WASCHGERÄTE
Waschvollautomaten



e222314-5/4


15 4001 1)
17 5887
02 7780
36 6743
1,5m
36 6744
3,1m
26 8336
18 2466
26 8281
17 1262
05 7416
26 3501
20 7804

e222314-5/5

Produkt-Nr.:
432.1519

1 Prüfprogramm wählen
Programmwahlschalter-Funktion beachten!

Prüfprogramm aktivieren	• Programmwahlschalter auf Stellung AUS • Start-Taste mindestens 3s gedrückt halten • dabei das Programm Pflegeleicht 30° wählen	Anzeige: bei Fehleranzeige blinkt Fxx, Fehler wird einmalig angezeigt • Display aktiv, Icons Spülen, Schleudern leuchten, keine Restzeitanzeige
Einzelkomponente auswählen	• Programmwahlschalter auf ein Prüfprogramm stellen (gegen Uhrzeigersinn nicht über AUS)	• Rahmen des Fortschrittbalkens blinkt
Prüfprogramm starten	• Taste Start drücken	• Fortschrittbalken erscheint
Prüfprogramm abbrechen	• Taste Start drücken oder • Programmwähler verstellen	• Rahmen des Fortschrittbalkens blinkt + Restzeitanzeige erlischt
Fehler im Prüfprogramm		• siehe Kapitel 4 Fehleranzeige

1.1 Prüfprogramm Einzelkomponententest
Ansteuerung durch Start-Taste: Erste Tastenbetätigung Verbraucher EIN
Zweite Tastenbetätigung Verbraucher AUS

Funktion		Prüfprogramm
Koch / Buntw. 60° / 40°	→	Motor (siehe 1.2)
Koch / Buntw. 60° Flecken	→	Pumpe
Koch / Buntw. 90°	→	Heizung (Wasserstand max. 1. Temp. max.)
Koch / Buntw. 60° Vorw. Max 30°	→	Magnetventil Warmwasser
Spülen	▷	Magnetventile Vorwäsche + Pumpe waschen
Schleudern	→	Magnetventil Hauptwäsche
Abpumpen	→	Magnetventil Vorwäsche
Weite 30°	→	Signalgeber Test Seite 13 (Signaltöne laut geschaltet)

1.2 Prüfprogramm Motor
Koch/Bunt 60°

Prüfung	Ablauf	Zeit
Reversieren	• Schleuderdrehzahl wählen, Starttaste drücken • Trommel Linkslauf mit 50 min⁻¹ • Pause • Trommel Rechtslauf mit 50 min⁻¹	4s (-5s) 2s (-3s) 4s (-7s)
Schleudern / Pumpen	• Icons Laden Anstieg auf n_{max} • Teil-Drehzahl wird angezeigt • ohne Unwuchterkennung • mit katastrophenartiger Regelung • Drehzahlabfall möglich • bei Erreichen n_{max} erlischt Symbol Wasser, Rahmen des Fortschrittbalkens blinkt Prüfprogramm abbrechen: - Programmwähler verstellen - Start-Taste drücken (nach Erlöschen der max. Drehzahl)	bis Programm abgebrochen wird

1.3 Prüfprogramm Signalgeber
Weiche 30°

Prüfung	Ablauf	Zeit
Programmablaufsignale	• Programmende-Signal 6 x kurze Töne (wiederholt) • Programmstart-Signal 1 kurzer Ton	Weiterschalten und Programm beenden mit Starttaste

1 Selecting the test program
Observe correct method for setting program selector!

Activate test program	• Set program selector to OFF position • While pressing the START button at least for 3s	Displays Error code is displayed Fault indication is displayed only one time • Display active and icons rinsing & spinning flashing no display of residual term
Select single component	• Set the program selector switch to test program 1 anti-clockwise not via OFF)	• Frame of progress bar is flashing
Start test program	• Press the START button	• 1st segment of progr. bar is appearing
Abort test program	• Press the START button or • adjust Program selector	• Frame of progress bar is flashing + 1st segment of progress bar is vanished
Fault in test program		• see section 4 Fault indication

1.1 Test program: Single component test
Loads controlled by pressing START button first time button pressed load ON
second time button pressed load OFF

Function		Test Program
Cotton/Coloureds 60° / 40°	→	Motor (see 1.2)
Cotton/Coloureds 60° stains	→	Pump
Cotton/Coloureds 90°	→	Heater (Water inlake, level 1, temp. max)
Cotton/Coloureds 60° Prew. Max 30°	→	Inlet Valve Warm Water
Rinsing	▷	Inlet Valve Prewash + Main Wash
Spinning	→	Inlet Valve Main Wash
Draining	→	Inlet Valve Prewash
Wool 30°	→	Test buzzer (s. 13 (signal sounds, aud)

1.2 Test program: Motor
Cott/Coloureds 60°

Test	Sequence	Duration
Reversing	• select spin speed, push start button • anti-clockwise drum rotation at 50 rpm • pause • clockwise drum rotation at 50 rpm	4s (-5s) 2s (-3s) 4s (-7s)
Spinning / Pumping	• climbs continuously to n_{max} • actual spin speed is displayed • without detection of unbalance • catastrophe regulary only • Speed reduction is possible • If n_{max} is reached the "Water" icon turns out and frame of the progress bar is flashing Terminate test program: - Adjust program selector - Press START button (after reaching max. spin speed)	Unt prog am is terminated

1.3 Buzzer test program
Wool 30°

Test	Sequence	Duration
Program status signals	• Signal for end of program 6 short sounds, 6 times (repeated) • Signal for start of program 1 short sound	Wash step and finish with Start button

55000 5686	Ausg. Issue E 30.04.
M 1	S0-20/1885

2. Prüfprogramm Magnetventile, W-Regler, Heizung, Schleudern

Prüfprogramm aktivieren	• Programmwahlschalter auf Stellung AUS • Start-Taste mindestens 3s gedrückt halten • dabei Programmwahlschalter auf ein Prüfprogramm stellen **	Anzeige bei erstehendem Fehler blinkt Fxx
	- Programm Koch/Bunt 90°* automatischer Testablauf (siehe 2a)	• Icons Spülen und Schleudern leuchten keine Restzeitanzeige
	- Programm Koch/Bunt 60° Flecken Geräuschtest (siehe 2b)	• Icons Spülen und Schleudern leuchten keine Restzeitanzeige
	- Programm Koch/Bunt 60° Prüf- u. Demoprogramm LCD-Anzeige (siehe 2c)	• siehe Programmablauf
Prüfprogramm starten	• Prüfprogramm startet automatisch	
Prüfprogramm abbrechen	• Programmwähler verstellen bei - Automatischer Testablauf (2a) Geräuschtest (2b)	• Icons Spülen und Schleudern leuchten • Icons Spülen und Schleudern leuchten
	• Gerät ausschalten bei - Prüf- u. Demoprogramm LCD-Anzeige (2c)	
Fehler im Prüfprogramm		• siehe Kapitel 4 Fehleranzeige

3. Sicherheitsprüfung

Prüfprogramm aktivieren	• Programmwahlschalter auf Stellung AUS • Start-Taste mindestens 3s gedrückt halten • dabei das Programm Pflegeleicht 30° wählen • dabei Programmwahlschalter auf ein Prüfprogramm stellen - Programm Koch/Bunt 90° (nicht über Position AUS) Einzelkomponententest Heizung	Anzeige bei erstehendem Fehler blinkt Fxx • Icons Spülen und Schleudern leuchten ohne Restzeitanzeige • Rahmen des Fortschrittbalkens blinkt
Prüfprogramm starten	• Taste Start drücken	• Fortschrittbalken erscheint
Ablauf	• Netzstecker der Waschmaschine an Sicherheitsprüfgerät stecken • Testprogramm des Sicherheitsprüfgeräts aktivieren • Testprogramm ablaufen lassen • Nach Beendigung der Sicherheitsprüfung kontrollieren ob das Fenster noch verriegelt ist sonst Prüfablauf wiederholen	
Prüfprogramm abbrechen	• Taste Start drücken oder Programmwähler verstellen	• Rahmen des Fortschrittbalkens blinkt und Restzeit blinkt erlischt
Fehler im Prüfprogramm		• siehe Kapitel 4 Fehleranzeige

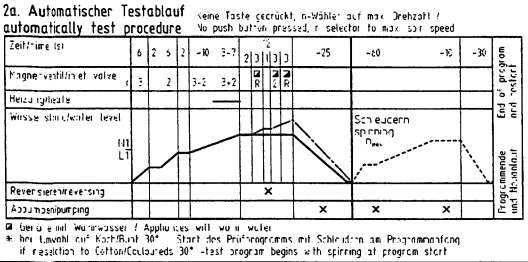
2. Test program inlet valves, water level controller, heater, spinning

activate test program	• set program selector switch to OFF position • press Start button at least for 3s • therewhile set program selector switch to a test program **	display in case of fault Fxx is flashing
	- program Cotton/Coloureds 90° automatically test procedure (see 2a)	• Icons rinsing and spinning illuminate, no display of residual term
	- program Cotton/Coloureds 60° stains noise test (see 2b)	• Icons rinsing and spinning illuminate, no display of residual term
	- program Cotton/Coloureds 60° test a demo program LCD-display (see 2c)	• see sequence
start test program	• test program starts automatically	
abort test program	• adjust program selector switch at - automatically test procedure (2a) noise test (2b)	• Icons rinsing and spinning illuminate • Icons rinsing and spinning illuminate
	• switch off appliance at - test a demo program LCD-display (2c)	
fault in test program		• see section 4 fault indication

3. Safety test

activate test program	• set program selector switch to OFF position • press Start button at least for 3s • therewhile select the program Easy Care 30° • therewhile set program selector switch to test program - program Cotton/Coloureds 90° (not via position OFF) single component test Heater	display in case of fault Fxx is flashing • Icons rinsing and spinning illuminate without display of residual term • frame of progress bar is flashing
start test program	• press Start button	• 1st segment of progress bar is appearing
sequence	• insert mains plug on washing machine into safety testing device • Activate test program for safety testing device • Run the test program • After safety test has been carried out check that the door is still locked, otherwise repeat test procedure	
abort test program	• press Start button or adjust program selector switch	• frame of progress bar is flashing 1st segment of prog. bar is vanished
fault in test program		• see section 4 fault indication

2a. Automatischer Testablauf
automatically test procedure
keine Taste gedrückt, n-Wähler auf max. Drehzahl /
No push button pressed, n selector to max. spin speed



☑ Wenn Einlauf Warmwasser / Applies with warm water
* bei Einwahl auf Koch/Bunt 30° Start des Prüfprogramms mit Schleudern am Programmanfang
if reselction to Cotton/Coloureds 30° -test program begins with spinning at program start

2c Prüf- u Demoprogramm LCD-Anzeige
test a. demo program LCD-display

Ablauf:
- alle Icons werden eingeblendet, während die Startverzögerung von 5s bis zur Programmstartzeit in Zeitraffer abläuft
- Anzeigen eines kompletten Waschablaufs in Zeitraffer (Vorwäsche, Hauptwäsche, Spülen, Schleudern, Programmende)
- der Ablauf wiederholt sich bis zum Abschalten des Prüf-/ Demoprogramms

Sequence
- all icons are displayed while is running the start-time-delay of 5s to programs start time in fast motion
- the complete washing sequence is displayed in fast motion (pre wash, main wash, rinse, spin, program end)
- the sequence continous until the test / demo mode is switched off

2b. Geräuschtest
noise test

Wenn Programm nicht KD relevant
if any prog am not relevant for customer service

Zeit/time (s)	-60	-180	-30	
Schleudern/spinning	n_{max}			Programmende u. Neustart End of program and restart
Abpumpen/pumping	ohne/without			

** wird innerhalb von 4s nach der Funktionstaste betätigt läuft das Programm im Teilschnittmodus mit Weiterschaltung durch die Starttaste ab

** If one of the two function buttons is pressed during the next 4sec, the test program will run in step mode. Step on to the next test sequence with Start button

55000 5721	Ausg. Issue D 30.04.
M 1	S0-20/1886

4. Fehleranzeige - Fehlercode wird im Display angezeigt

Fehler-Nummer	Display	Fehlerbeschreibung	Bemerkungen, mögliche Ursache	Auswirkungen
⊘ 1	F01	Fenster offen (nach Programmstart)	• wird nach 60s erkannt	Programm bleibt stehen, Neustart möglich
⊘ 2	F02	Wasserzulaufzeit >5 min Erkennung nach Signal 10 min	• Wasserhahn geschlossen • Siebe verstopft • Wasserdruck <1 bar am Magnetventil	Programm bleibt stehen Pumpe nach 5 min Neustart möglich
3	F03	Heizzeit >105 min	• TS nicht erreicht • Heizkreis defekt • Unterspannung • Heizung verkalkt	ohne Heizung bis Progr. Ende
⊘ 4	F04	Abpumpzeit >6 min	• Niveau TS nicht erreicht • Ueberanlage verstopft • W-Regler defekt • Pumpe defekt oder verstopft	Programmabbruch 'fatal error' jedoch ohne 90s Abpumpen
5	F05	Fehler im Antriebskreis	• Kontrolle in jeder Programmposition	
			• kein Tacho Signal	mit Motorlaufversuchen bis Progr. Ende
			• Triac Kurzschluss	mehrere Versuche Programmabbruch 'fatal error'
			• Wenderelais defekt	Programmabbruch 'fatal error'
6	F06	Unerwünschtes Heizen	• Heizen auf einer Nichtheizposition	Programmabbruch 'fatal error'
7	F07	NTC-Kurzschluss oder NTC-Unterbrechung	• Kabelbruch • Bauteil	ohne Heizung bis Programmende
⊘ 8	F12	Aqua Stop Fehler		

⊘ Diese Störungen werden in den Waschprogrammen angezeigt, die anderen Störungen nur im Kundendienstprüfprogramm. Es wird der erste Fehler angezeigt, der seit dem letzten Einschalten des Gerätes aufgetreten ist.

'fatal error':
- Speicherung im EEPROM
- 90s abpumpen,
  Programm fährt in AUS Position.

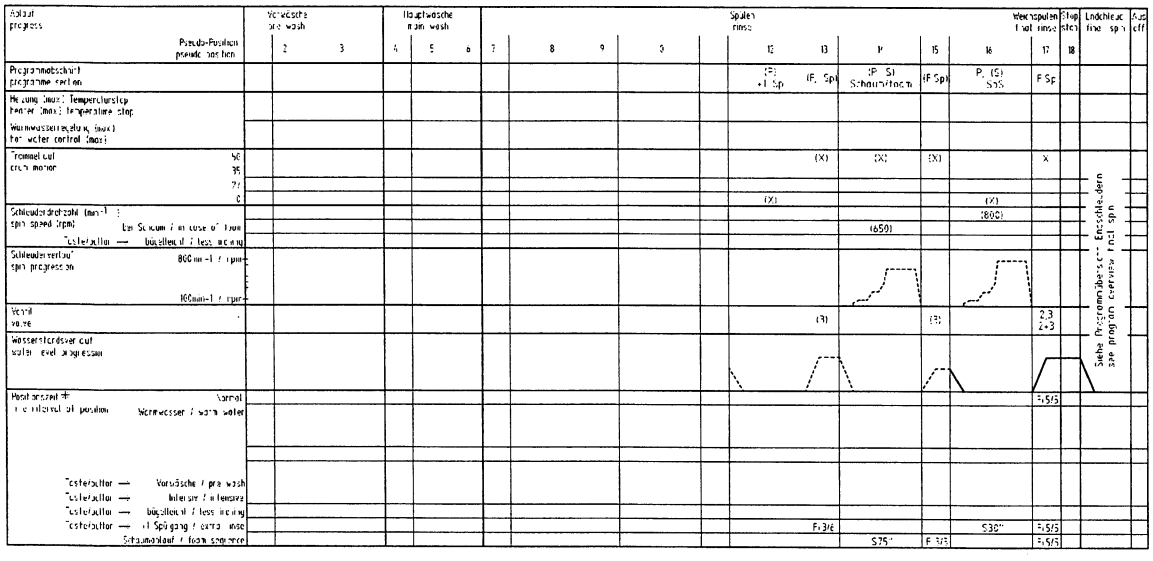
4 Fault indication - Errorcode is displayed

Fault number	Display	Description of fault	Remarks, possible cause	Results
⊘ 1	F01	Door is open (after program has been started)	• Is detected after 60sec	Program stops new start is possible
⊘ 2	F02	Water intake period >5 min detection signal 10 min	• Inlet tap closed • Strainers blocked • Water pressure <1 bar or inlet valve	Program stops. Pump is starting after 5 min new start is possible
3	F03	Heating period >105 min	• Has not reached temperature setting • Defective heater circuit • Undervoltage • Calcified heating element	Without heating until end of program
⊘ 4	F04	Pumping period >6 min	• Has not reached level TS • Blocked sensing unit • Defective water level controller • Defective or blocked pump	Program aborted 'fatal error' however without 90 s pumping
5	F05	Fault in drive circuit	• Control in every program position	
			• No tacho-signal	Attempts to start as motor until end of program
			• Short-circuit triac	Several attempts - program aborted 'fatal error'
			• Reversing relay defective	Program aborted 'fatal error'
6	F06	Unexpected heating	• Heating is being made at a stage of the program where it should not	
7	F07	NTC short-circuit or NTC open-circuit	• Open-circuit cable • Defective component	Without heating until end of programme
⊘ 8	F12	Aqua stop failure		

⊘ These faults are displayed during the Wash Programs. All other faults are displayed in the Service Program. The last fault that occured since the last power on of the machine will be displayed.

'fatal error':
- stored in EEPROM,
- 90 s pumping
- program proceeds to 0H position

55000 5722	Ausg. Issue D 27.02.04
M 1	S0-20/1887



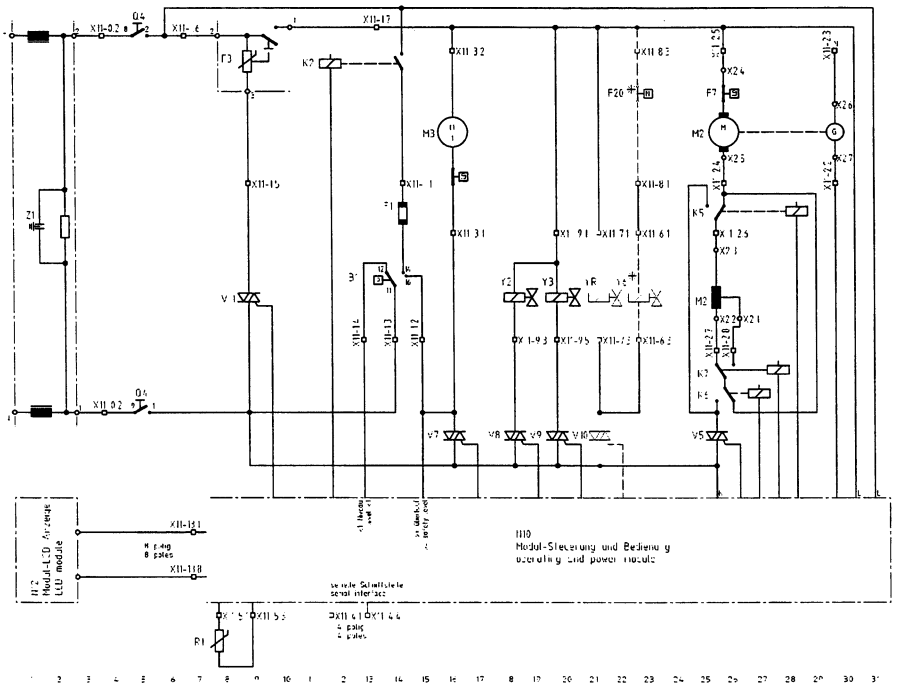
F	Füllen	F	Filling
N	Netzen	N	Dampening
W	Waschen	W	Washing
P	Pumpen	P	Pumping
S	Schleudern	S	Spinning
Sp	Spülen	Sp	Rinsing
A	Auflockern	A	Loosening
K	Knitterschutz	K	Crease protection
( )	Ausführung optional	( )	optional
NS	Niveaustop	NS	Level reached
TS	Thermostop	TS	Temperature reached
CD	Cool down	CD	Cool down
SpSch	Spülschleudern	SpSch	Rinse spin
+1 Sp	+1 Spülgang	+1 Sp	Extra rinse

----	optional	----	optional
Y	Ventil	Y	Valve
Y3	Vorwaschkammer	Y3	Prewash compartment
Y2	Hauptwaschkammer	Y2	Main wash compartment
Y2+Y3	Weichspülkammer ⊘	Y2+Y3	Fabric softener compartment ⊘
Y1-Y2	Hauptwaschkammer mit Warmwasser	Y1-Y2	Main wash compartment with warm water

= Zeiten sind ca. Angaben in min
Times are approx. details in min

Extraspülen
Extra rinse
Extraschleudern
Extra spin

5500 315 915	Ausg. Issue C 13.10.04
M 1	S0-20/1888

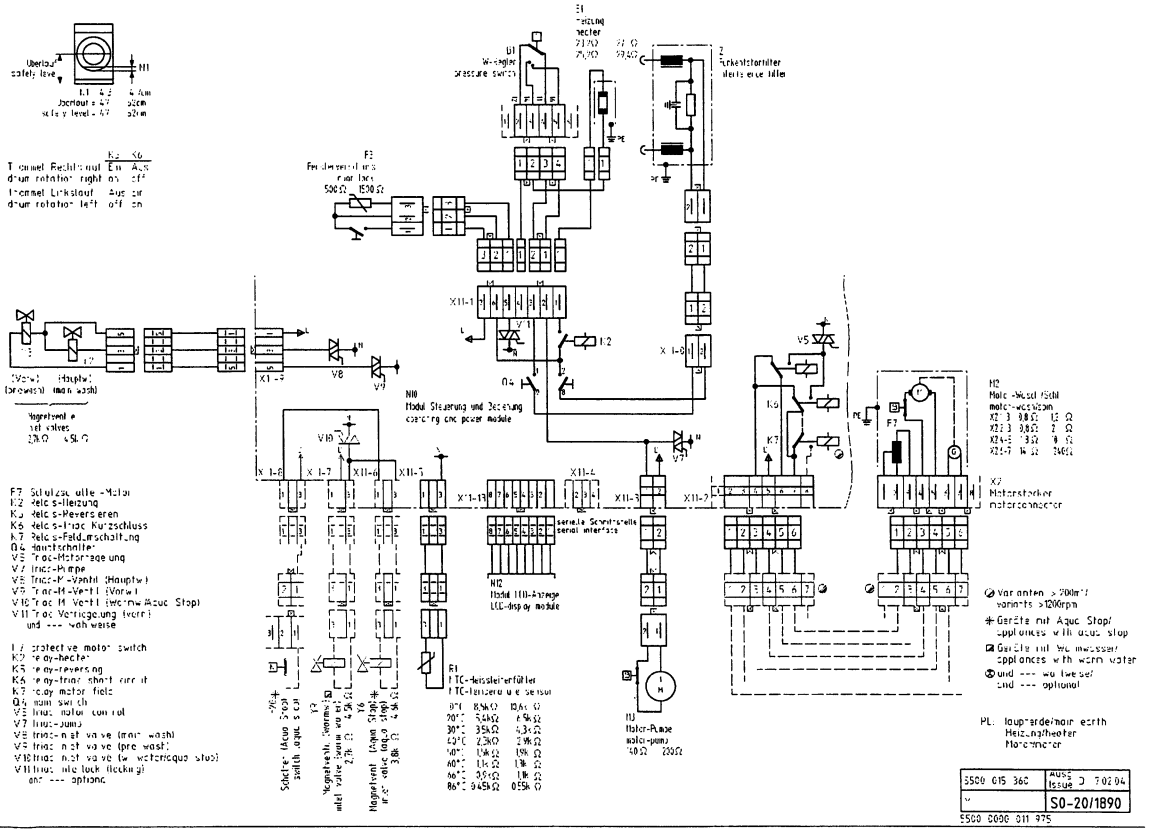


Geräteliste	Strompfad
B W-Regler	14
H1 Heizung	14
H4 Schalter-Fenster m Verriegelung	3
F7 Schalter-Motor	26
F20 Schalter-Aqua Stop	22
K2 Relais-Heizung	11
K5 Relais-Reversieren	25
K6 Relais-Triac Kurzschluss	25
K7 Relais-Feldumschaltung	25
M2 Motor-Waschen/Schleudern	26-30
M3 Motor-Pumpe	16
Q4 Hauptschalter	3
R1 NTC-Temperatur Sensor	3
V5 Triac-Motorregelung	25
V7 Triac-Pumpe	16
V8 Triac-M-Ventil (Hauptw.)	18
V9 Triac-M-Ventil (Spülw.)	20
V10 Triac-M-Ventil (Warmw./Aqua Stop)	21
V11 Triac Verriegelung (verr.)	3
X2 Steckverbindung-Motor	25-30
X11 Steckverbindung-Modul	3-22
Y2 Magnetventil (Hauptw.)	18
Y3 Magnetventil (Spülw.)	20
Y6 Magnetventil (Aqua Stop)	21
Y8 Magnetventil (Warmw.)	23
Z1 Funkentstörfilter	3

List of components	Current path
B pressure switch	14
H1 heater	14
H4 switch with interlock	3
F7 protective motor switch	26
F20 switch aqua stop	22
K2 relay-heater	11
K5 relay-reversing	25
K6 relay triac short circuit	25
K7 relay-motor field	25
M2 motor-washspin	26-30
M3 motor-pump	16
Q4 main switch	3
R1 NTC-temperature sensor	3
V5 triac motor control	25
V7 triac-pump	16
V8 triac inlet valve (main wash)	18
V9 triac inlet valve (prewash)	20
V10 triac inlet valve (warm w./aqua stop)	21
V11 triac-safe lock (locking)	3
X2 plug-in connector-motor	25-30
X11 plug-in connector-module	3-22
Y2 inlet valve (main wash)	18
Y3 inlet valve (pre wash)	20
Y6 inlet valve (aqua stop)	21
Y8 inlet valve (warm water)	23
Z1 radio interference filter	3

5500 615 358	Ausg. / Issue D 030104
/	S0-20/1889

5500 3030 0 1 977

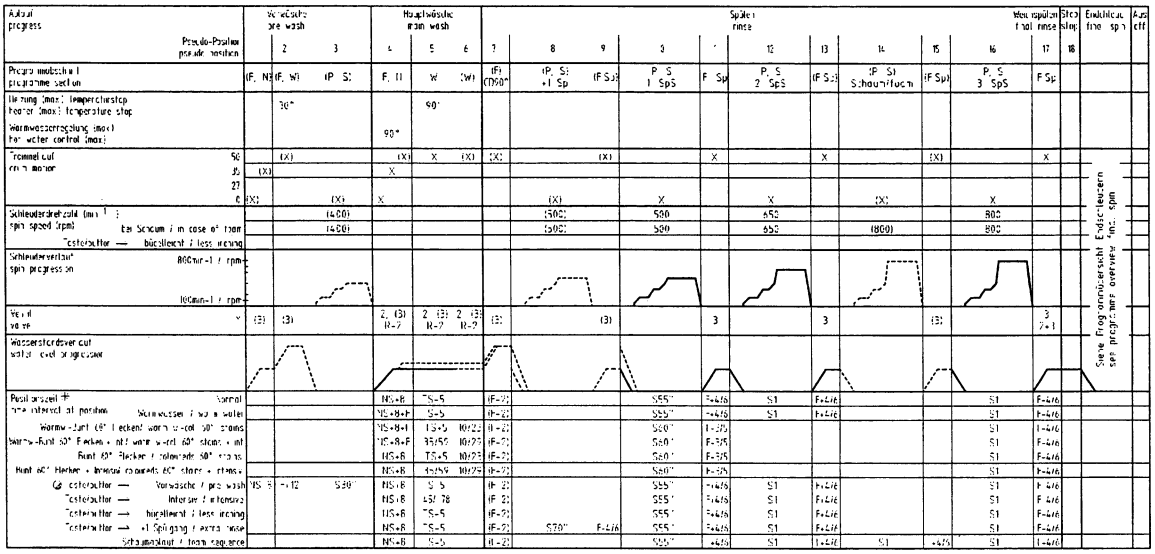


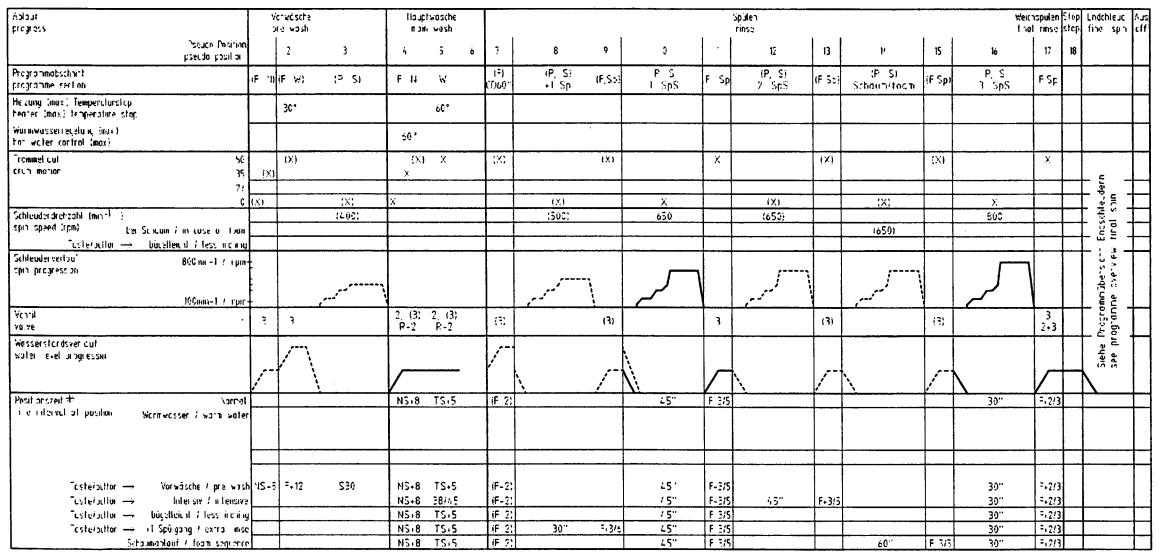
5500 615 360	Ausg. / Issue D 700204
/	S0-20/1890

5500 0000 011 975

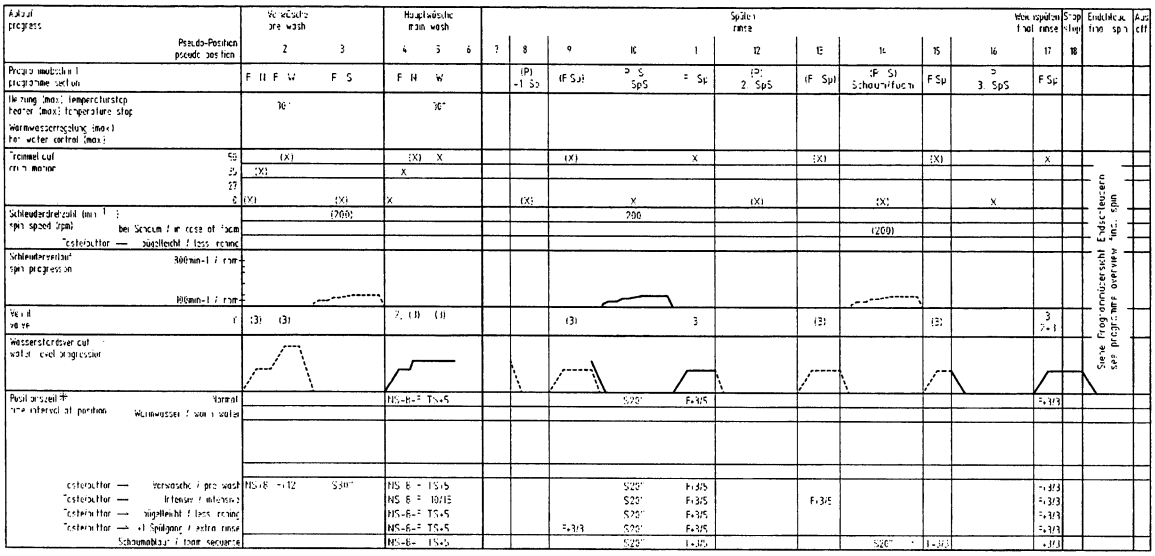
Produkt-Nr.:

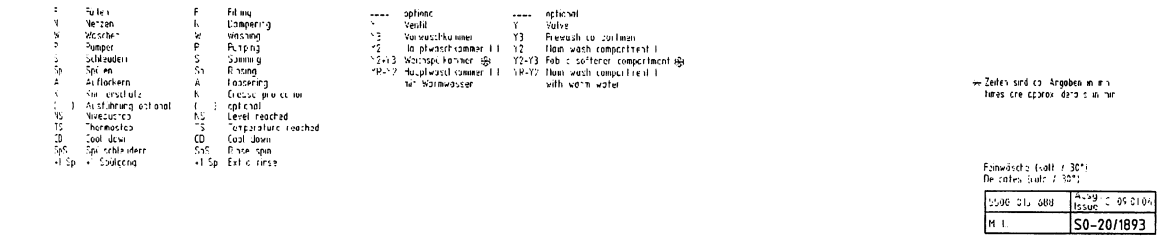
432.1519



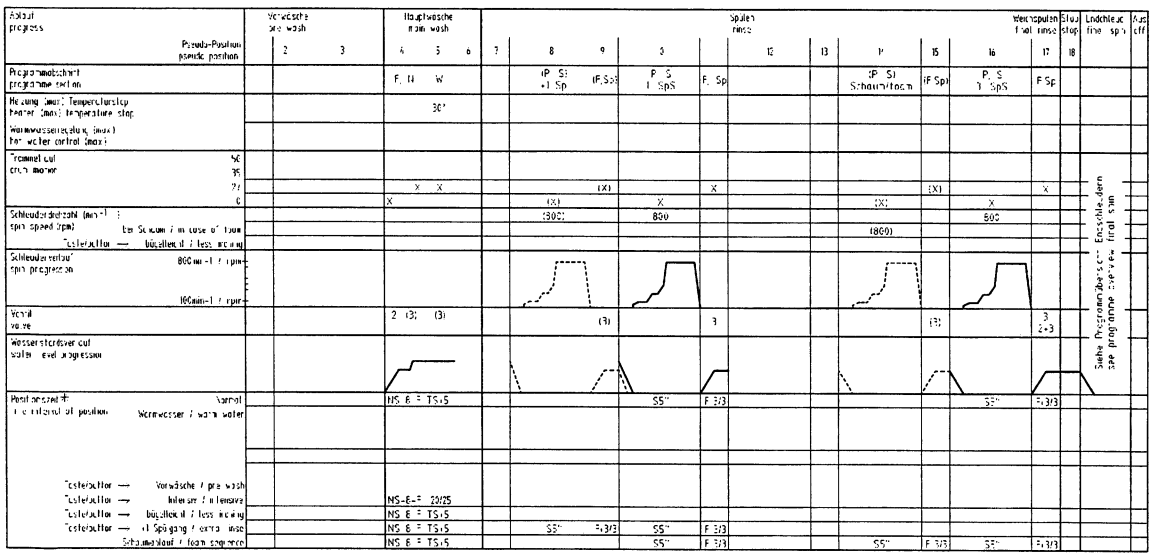


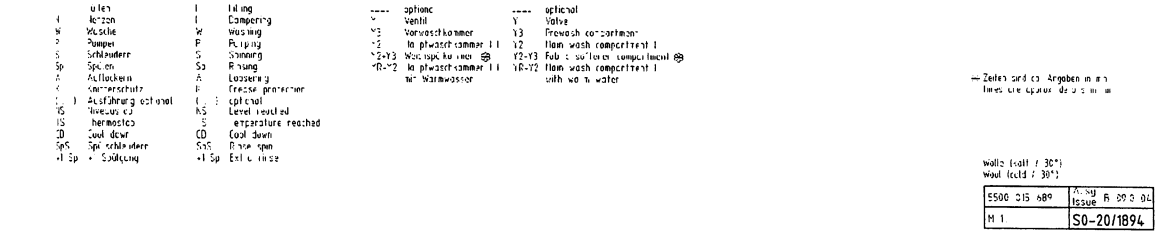
ProduktNr.:
432.1519





9500 015 688	Ausg. / Issue E 98.01.04
M 1.	S0-20/1893





9500 015 689	Ausg. / Issue E 98.01.04
M 1.	S0-20/1894

Produkt-Nr.:

432.1519